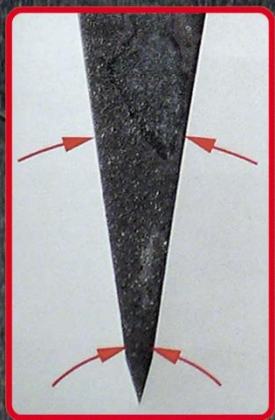


EXCEL BLACK
ULTRA SHARP BLADE OLFA



25%
OSTRZEJSZE

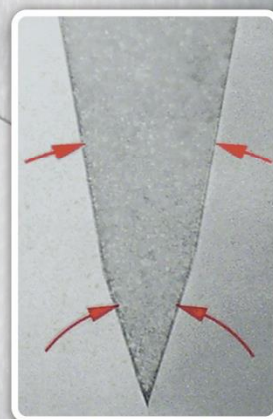
BLACK

&

OLFA[®]
THE ORIGINATOR SINCE 1956

**Czarne ostrza
segmentowe**

WHITE



Nowe ostrza specjalne

LFB

LWB

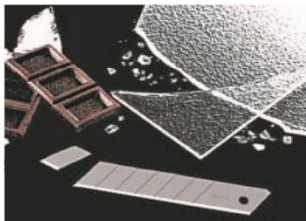
powłoka z fluorowanego
polimeru zmniejszająca tarcie

falista krawędź
bez segmentów

EXCELBLACK

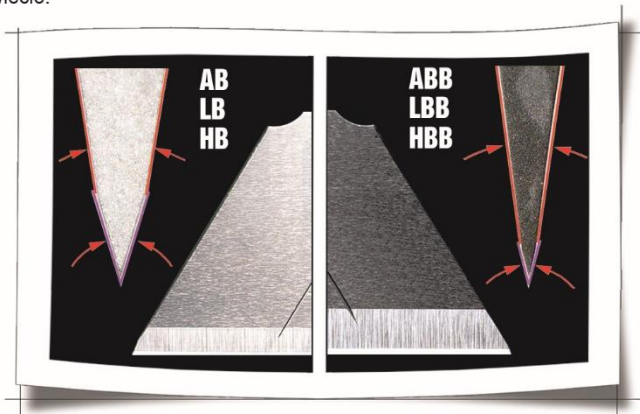
EXCELBLACK
ULTRA SHARP BLADE OLFA

Czarne ostrza segmentowe OLFA



Historia noży segmentowych rozpoczyna się w 1956 roku. Pracujący wówczas w drukarni w Osace (Japonia) Yoshio Okada, zmagający się codziennie z problemem szybko tępiących się w trakcie cięcia papieru noży, zainspirowany ostrą krawędzią odlamków szkła i odlamywanymi

kawałkami tabliczki czekolady wpadł na pomysł skonstruowania uniwersalnego, zawsze ostrego noża. Ta rewolucyjna idea w połączeniu z uporem wynalazcy - późniejszego założyciela firmy OLFA zaowocowała pierwszym na świecie nożem z ostrzem segmentowym. Dzięki rosnącej popularności i coraz większemu zapotrzebowaniu na ostrza, opracowane przez firmę OLFA kształty i wymiary ostrzy stały się standardem zaakceptowanym przez producentów na całym świecie.



Wśród ostrzy segmentowych firmy OLFA, ostrza ExcelBlack o symbolach **ABB**, **LBB** i **HBB** zwracają uwagę swoim czarnym kolorem. W stosunku do ostrzy standardowych OLFA AB, LB i HB w ostrzach ExcelBlack została zmniejszony kąt ostrzenia i zwiększona szerokość ostrzenia. Efekt tych zmian uwidoczniły przeprowadzone badania porównawcze. Srebrne ostrze AB w pierwszej próbie przecięło 110 arkuszy, natomiast ostrze ABB 130 arkuszy. Ostrze LB w pierwszej próbie przecięło 130 arkuszy, zaś ostrze LBB - 160 arkuszy. Średnia ilość arkuszy przecinanych przez ostrza konkurencyjnych producentów wahała się w obydwu przypadkach na poziomie 60-80 arkuszy.

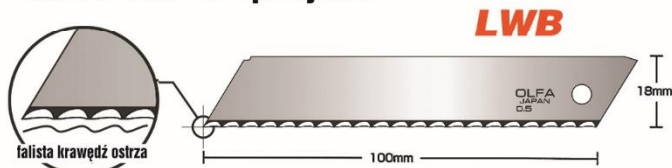
Początkowa zdolność przecinania ostrzy ExcelBlack okazała się o 25% wyższa od ostrzy standardowych oraz osiągnęła wynik blisko dwukrotnie wyższy od porównywalnych ostrzy innych producentów.



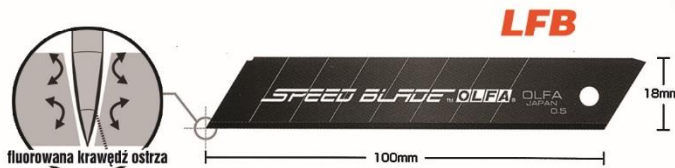
Ostrza ExcelBlack najlepiej prezentują swoje walory przy cięciu takich materiałów jak: guma, cienkie folie, gąbki, pianki, spieniony polistyren, papier, płyty kartonowo-styropianowe itp. W przypadku przecinania twardych materiałów lub cięcia na twardym podłożu - należy liczyć się z tym, iż ostrza czarne mogą tępić się nieco szybciej niż srebrne ostrza standardowe. Kształt krawędzi tnącej czarnych ostrzy powoduje bowiem, że są one bardziej wrażliwe na wykruszenia tej krawędzi. Natomiast ich skuteczność przecinania w porównaniu ze srebrnymi ostrzami standardowymi - jest znacznie wyższa. Przewaga ostrzy ExcelBlack nad ostrzami standardowymi uwidacznia się zwłaszcza w przypadku zastosowania jako podłoża do cięcia mat podkładowych OLFA.



Nowe ostrza specjalne



INSULATION BLADE to oznaczone symbolem LWB niesegmentowane ostrze o falistej krawędzi tnącej, zaprojektowane do cięcia materiałów śliskich takich jak np. izolacyjne osłony do rur pokryte folią winylową, liny, tapicerskie pianki poliuretanowe, tektura i folia stretch. Sprawdza się również przy cięciu wełny szklanej, która szybko tępi zwykle ostrza o prostej krawędzi! Dzięki falistemu kształtowi krawędzi jej ostrość utrzymuje się o wiele dłużej. Brak linii segmentujących ostrze pozwala użytkownikom na cięcie w pełni wysuniętym ostrzem.



SPEED BLADE to oznaczona symbolem LFB odmiana ostrza LBB. Różnica między nimi polega na tym, iż krawędź tnąca ostrza LFB została poddana dwustopniowemu honowaniu, a następnie została na nią naniesiona powłoka fluorowa. Efektem tych procesów jest zmniejszenie tarcia podczas cięcia i długie utrzymywanie się wyjątkowej początkowej zdolności przecinania. SPEED BLADE podczas cięcia kartonu generuje 50% mniejszy opór cięcia przekładający się na płynne cięcie. Pasuje do wszystkich rękojeści 18mm.