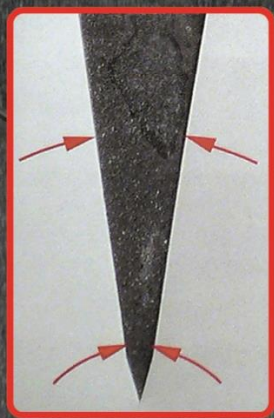


EXCEL BLACK
ULTRA SHARP BLADE **OLFA**



25%
OSTRZEJSZE

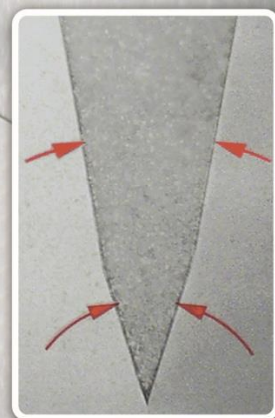
BLACK

&

OLFA[®]
THE ORIGINATOR SINCE 1956

**Czarne ostrza
segmentowe**

WHITE



Nowe ostrza specjalne

LFB

LWB

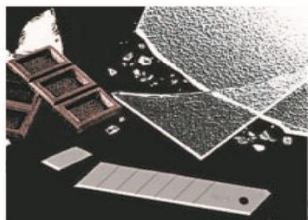
powłoka z fluorowanego
polimeru zmniejszająca tarcie

falista krawędź
bez segmentów

EXCELBLACK

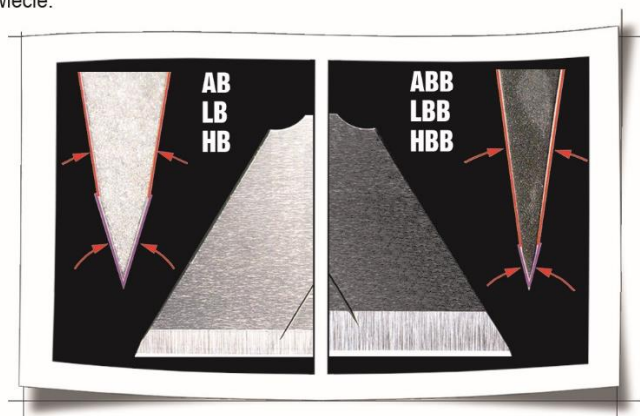
EXCELBLACK
ULTRA SHARP BLADE OLFA

Czarne ostrza segmentowe OLFA



Historia noży segmentowych rozpoczyna się w 1956 roku. Pracujący wówczas w drukarni w Osace (Japonia) Yoshio Okada, zmagający się codziennie z problemem szybko tępiących się w trakcie cięcia papieru noży, zainspirowany ostrą krawędzią odłamków szkła i odłamowanymi

kawałkami tabliczki czekolady wpadł na pomysł skonstruowania uniwersalnego, zawsze ostrego noża. Ta rewolucyjna idea w połączeniu z uporem wynalazcy - późniejszego założyciela firmy OLFA zaowocowała pierwszym na świecie nożem z ostrzem segmentowym. Dzięki rosnącej popularności i coraz większemu zapotrzebowaniu na ostrza, opracowane przez firmę OLFA kształty i wymiary ostrzy stały się standardem zaakceptowanym przez producentów na całym świecie.



Wśród ostrzy segmentowych firmy OLFA, ostrza ExcelBlack o symbolach **ABB**, **LBB** i **HBB** zwracają uwagę swoim czarnym kolorem. W stosunku do ostrzy standardowych OLFA AB, LB i HB w ostrzach ExcelBlack została podwyższona twardość stali, zmniejszony został kąt ostrzenia i zwiększona szerokość ostrzenia. Efekt tych zmian uwidoczniły przeprowadzone badania porównawcze. Standardowe ostrze AB w pierwszej próbie przecięło 110 arkuszy, natomiast ostrze ABB 130 arkuszy. Ostrze LB w pierwszej próbie przecięło 130 arkuszy, zaś ostrze LBB - 160 arkuszy. Średnia ilość arkuszy przecinanych przez ostrza konkurencyjnych producentów wahała się w obydwu przypadkach na poziomie 60-80 arkuszy.

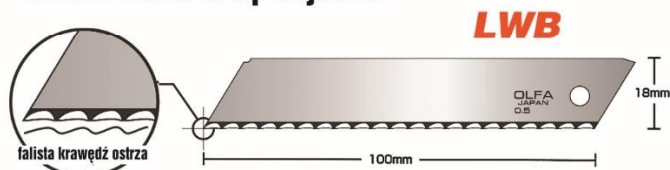
Początkowa zdolność przecinania ostrzy ExcelBlack okazała się o 25% wyższa od ostrzy standardowych oraz osiągnęła wynik blisko dwukrotnie wyższy od porównywalnych ostrzy innych producentów.



Ostrza ExcelBlack najlepiej prezentują swoje walory przy cięciu takich materiałów jak: guma, cienkie folie, gąbki, pianki, spieniony polistyren, papier, płyty kartonowo-styropianowe itp. W przypadku przecinania twardych materiałów lub cięcia na twardym podłożu - należy liczyć się z tym, iż ostrza czarne mogą tępić się nieco szybciej niż srebrne ostrza standardowe. Wyższa twardość i kształt krawędzi tnącej czarnych ostrzy powodują bowiem, że są one bardziej wrażliwe na wykruszenia krawędzi tnącej. Natomiast ich skuteczność przecinania w porównaniu z ostrzami standardowymi - jest znacznie wyższa. Przewaga ostrzy ExcelBlack nad ostrzami standardowymi uwidacznia się zwłaszcza w przypadku zastosowania jako podłoża do cięcia mat podkładowych OLFA.



Nowe ostrza specjalne



INSULATION BLADE to oznaczone symbolem LWB niesegmentowane ostrze o falistej krawędzi tnącej, zaprojektowane do cięcia materiałów śliskich takich jak np. izolacyjne osłony do rur pokryte folią winylową, liny, tapicerskie pianki poliuretanowe, tektura i folia stretch. Sprawdza się również przy cięciu wełny szklanej, która szybko tępi zwykłe ostrza o prostej krawędzi! Dzięki falistemu kształtowi krawędzi jej ostrość utrzymuje się o wiele dłużej. Brak linii segmentujących ostrze pozwala użytkownikom na cięcie w pełni wysuniętym ostrzem.



SPEED BLADE to oznaczona symbolem LFB odmiana ostrza LBB. Różnica między nimi polega na tym, iż krawędź tnąca ostrza LFB została poddana dwustopniowemu honowaniu, a następnie została na nią naniesiona powłoka fluorowa. Efektem tych procesów jest zmniejszenie tarcia podczas cięcia i długie utrzymywanie się wyjątkowej początkowej zdolności przecinania. SPEED BLADE podczas cięcia kartonu generuje 50% mniejszy opór cięcia przekładający się na płynne cięcie. Pasuje do wszystkich rękojeści 18mm.